

LED ESTÁNDAR TL90

EFICIENCIA REDISEÑADA

MORRIS
SITE MACHINERY



El motor Kubota Z482 de 1.500 rpm le ofrece la última tecnología del mercado de torres de iluminación móviles, con bajas emisiones, fiabilidad y una eficiencia mejorada en el consumo de combustible, ofreciendo hasta 177 horas de funcionamiento ininterrumpido.

Compacta y fácil de transportar, con 4 potentes lámparas LED de 300 W que proporcionan una iluminación direccional clara y nítida, con un alcance de hasta 100 metros.

Con doble pared de contención, orejeta de izado central, huecos para la horquilla y puntos de fijación para facilitar la carga a nivel del terreno. Cubierta con chapado Zintec para evitar el óxido y la corrosión.



ESPECIFICACIÓN ESTÁNDAR

TIPO DE MOTOR	Kubota Z482 de 2 cilindros refrigerado por agua Motor diésel de 3,6 kW a 1.500 rpm con control electrónico
SISTEMA HIDRÁULICO	Aceite biodegradable
CONSUMO DE COMBUSTIBLE	0,65 L/h (solo las lámparas)
AUTONOMÍA	177 horas
ESPECIFICACIÓN DE LA LÁMPARA	4 x 300 W LED
NIVEL ACÚSTICO MEDIO A 7 METROS	61,5 dB(A)
ALTERNADOR	Mecc Alte LT3 4 fases, 230V, 50 Hz
SUMINISTRO ELÉC. CONTINUO/RESERVA	2,5W/2,8 kW
CONEXIONES DE SALIDA	1 x 230 V 16 A
ALTURA MÁX. DEL MÁSTIL	8.500 mm*
TIEMPO ELEVACIÓN/BAJADA MÁSTIL	12/18 s
VELOCIDAD DEL VIENTO	hasta 100 km/h
ESTABILIZADORES	4, con 2 soportes desplegables de tubo cuadrado de gran capacidad
DOBLE PARED	Doble pared de contención para todos los fluidos
LUCES DE CARRETERA Y REFLECTORES	Estándar
DIMENSIONES PARA EL TRANSPORTE (L x An x Al)	2.570 mm x 1.350 mm x 2.280 mm
DIMENSIONES COMPLETAMENTE DESPLEGADO (L x An x Al)	2.870 mm x 2.639 mm x 8.500 mm
PESO CON TANQUE LLENO/VACÍO	956 kg/863 kg
SISTEMA DE SEGURIDAD	Estándar
CÓDIGOS QR	Estándar
INDICADORES DE NIVEL VISUAL	Estándar

*Cuando dispone del mástil de 9 secciones. Altura estándar de 8.010 mm.

OPCIONES

[● Opcional] [○ Opcional, pero tiene un plazo de entrega de fábrica]

Motor Perkins 403D-07G	○
Mástil de 9 secciones	○
Conexión: 1 x 110 V	○
Conexiones de doble voltaje (1 x 230 V - 16 A, 1 x 110 V - 16 A)	○
Enchufes australianos de montaje al ras 2 x 10 A	○
Arranque/apagado Dusk til' Dawn (no disponible con Powertilt)	●
Lámparas LED: 5 x 240 W	○
Barra de luces de inclinación manual (no disponible con lámparas LED 5 x 240 W)	○
Powertilt (no disponible con Dusk 'til Dawn ni con opciones de lámparas LED 5 x 240 W)	○
Soportes frontales desplegables de tubo cuadrado	●
Soportes frontales desplegables de tubo cuadrado de gran resistencia	●
Luces LED de carretera	○
Especificaciones petroquímicas (solo motor Perkins)	○
Sensor de nivel	●
Alarma audible	●
Alarma audible (voz)	○
Aislador con bloqueo	○
Tapón de combustible con bloqueo	●
Cierre de puerta con candado	●
Protectores para cierre	●
Barra de remolque 100 mm más alta	○
Chasis 160 mm más ancho	○
Llantas de 14"	○

El sistema de seguridad estándar incluye

- Mástil con descenso automático
- Pulsador de parada de emergencia
- Autodesconexión

Características:



Funcionamiento supersilencioso



DIEZ UNIDADES

por camión



rotación del mástil de 355°



+44 (0) 1902 790824 | sales@morrismachinery.co.uk | morrismachinery.co.uk